





Módulo Engenharia do Produto/Processo

Sist. Integrados Administração

Editar Ver Acoes Ajuda

Estrutura dos Itens

(ESTRUTURA DOS ITENS) (SE.....) (TEN06B-F17632) **Inserir**

Item Pai 029901 TAMPA DIANTEIRA AZUL

Unidade Medida UN Grupo 01 Subgrupo 99

Tempo Ressupr. 0,00 Fantasma ? (S/N)

(Itens Filhos)

Posição Estrut. _____

Item Filho 029902 TAMPA TRASEIRA AZUL

Unidade Medida UN Quantidade Usada 0,000000

Multiplica ? S (S/N) Fantasma ? N (S/N)

Tempo Ressupr. 10,00 Quant. Máx. de Lotes 30

Dt. Início Valid. 17/06/2006 Data Fim Valid. 17/07/2006

Operação _____

Observação _____

Item Alterna. 1 029903 TAMPA DIANTERIA PRETA

Quant. Usada 0,000000 Tempo Ressuprimento 0,00

Item Alterna. 2 _____

Quant. Usada 0,000000 Tempo Ressuprimento 0,00

Cons. Estrutura Copia Estrutura

(1 SISTEMAS EMPRESARIAIS - SE) (SISTEMAS EMPRESARIAIS)

Confirmar Fechar Eliminar Ajuda Selecionar K < > >I

SE-GESTAO (1-EMPRESA MODELO S/A) - SE [29975] - [Atualização de Operações por Item (PBCA062) - F18578]

Arquivo Editar Exibir Janela Ajuda

Itens

Item	Descrição	Un.	Fantasma	Grupo
0100-3	Item 03	UN	<input type="checkbox"/>	1FSP FABRIC.
0100-4	Item 04	UN	<input type="checkbox"/>	1FSP FABRIC.

Processos

Processo	Descrição	Padrão
01	Processo 001	<input checked="" type="checkbox"/>

Operações Alternativo 01 Alternativo 02 Qualidade

Item 0100-4 Item 04

Lote Econômico 10,0000 Tempo Ressupr. ,38

Seq. 10 Controle Inspec. Qualid.

Operação 50 TORNEAR

Complemento _____

Dt. Val. Inic. 01/01/1980 Dt. Val. Fim 31/12/2099

Gr Postos Serv. 030 TORNO HEX

C. Custo 113300 MO-USINAGEM,TORNEARIA E OUTROS

Tempo Prep. ,12 Tempo Prep. Fam ,00

Tempo Fabric. 30,00 Horas/Minutos Minuto, Segundo Centesimal

Ferramenta _____

% Sobreposição ,00 Fator Conv. ,000000

Inclui um novo registro



Módulo Engenharia do Produto/Processo

Característica	Descrição
Padronização	A maior vantagem deste sistema é de permitir que toda a empresa passe a falar a mesma linguagem no que diz respeito ao produto, sua estrutura e seu processo de fabricação e este conhecimento seja da empresa e não de alguém em particular, É uma excelente ferramenta na implantação dos projetos de qualidade, pois permite ampla documentação.
Cadastros	Grupos e subgrupos de Itens. Família de Itens. Cadastro de Itens (matéria-prima, semi-acabados e produtos acabados).
N Níveis	Estrutura dos produtos (composição) com N níveis. Cópia de Estrutura.
	Departamentos. Centros de Custo. Grupos de Postos de Serviço e Postos de Serviço.
Consultas	Consulta/Relatório de estrutura nível a nível Consulta/Relatório de estrutura sumarizada Consulta/Relatório de onde se usa em nível único Consulta/Relatório de onde se usa nível a nível Consulta/Relatório de onde se usa sumarizado Consulta/Relatório de operações por item Consulta/Relatório de operações por posto de serviço
Processo	Operações por Itens (Processo de Fabricação).
Horários de Trabalho	Cadastro de Horários de Trabalho de Operadores. Cadastro de Horários de Trabalho de Postos de Serviço.
Validade do Processo	Data início e fim de validade de cada operação. Percentual de sobreposição entre as operações.
	Relatórios de estruturas em nível único.
Classificadores	Possui Cadastros de Classificadores dos Itens para diversas finalidades.
Item Fantasma	Item fantasma no Cadastro de Itens ou numa certa estrutura onde o item é utilizado.
Validade da Estrutura	Data início e fim de validade de cada item na estrutura.
Ferramentas	Conjunto de ferramentas usadas em cada operação.



Módulo Engenharia do Produto/Processo

Itens Alternativos	Itens alternativos.
Postos de Serviço Alternativos	Postos de serviço alternativos.
Posição	Posição de cada item na estrutura.
Lote Econômico	Controle de Lote Econômico (Mínimo ou Múltiplo) e de Lote Máximo.